

HBJS系列 铝合金离心通风机

HBJS SERIES
PRESSURE CENTRIFUGAL FAN



主要特点及用途

HBJS铝合金风机是在消化吸收国外先进技术的基础上,专为纸箱机械生产线用于吸附\辅助吸附\吸尘系统,以及印刷机械吸附油墨尾气等而研制的新产品。

该风机的机壳、叶轮、进风口均采用ZL104铝合金材料铸造而成,具有重量轻、强度大、防腐、防爆等优点。其气动性能具有压力高、特性曲线平坦、使用范围广、性能稳定等特点。风机也适用于除尘和物料输送场合中使用,排送含木质碎屑,纤维和尘土等空气混合物,介质温度不超过80℃。

风机的形式

风机的传动方式为A式,风机可制成右旋和左旋两种型式。从电机端正视,叶轮顺时针旋转为右旋风机,以“右”表示;反之为“左”。风机出风口位置,以机壳的出口角度表示,左、右、均可制成0°、90°、180°、270°等四种角度供广大客户选用。

风机的结构

本风机主要由铝合金进风口、铝叶轮、铝机壳、电机、支架组成。

叶轮:采用铝合金铸造而成,叶轮为半开式,表面经挫削加工使物料输送时不易堵塞,并经静、动平衡校正,具良好的空气动力性能,运转平稳。

机壳:采用优质铝合金铸造成壳整体,机壳蜗舌部采用新型消声结构,具有良好的消声效果。

风机的维护

(1) 安装:按图所示尺寸与位置安装,机壳内不应该有遗留的杂物,保持风机的水平度,风机与地基的结合面、进出气管与风机的连接均应调整使其自然吻合,不得强行连接,不应将管道的重量加到风机上,并保证风机的水平位置。

(2) 运转:风机安装后,经检验合格后方可进行试运转,风机在阀门全闭状态下启动,以防止电机过载损坏。新安装或维修好的风机在满载荷下试运转不得少于2小时。在风机开车、停车或运转过程中,如发现不正常情况时应立即进行检查,若是小故障应及时查明原因并设法消除,发现大故障应立即停车检修。

(3) 维护:风机的维护必须在停车时进行,以确保人员及设备的安全;修理好的风机必须进行试运转方可投入运行;定期清除风机内部积灰、污垢等杂质,一般情况下60天要清洗一次,否则会引起叶轮超负荷而烧坏电机和影响风量。

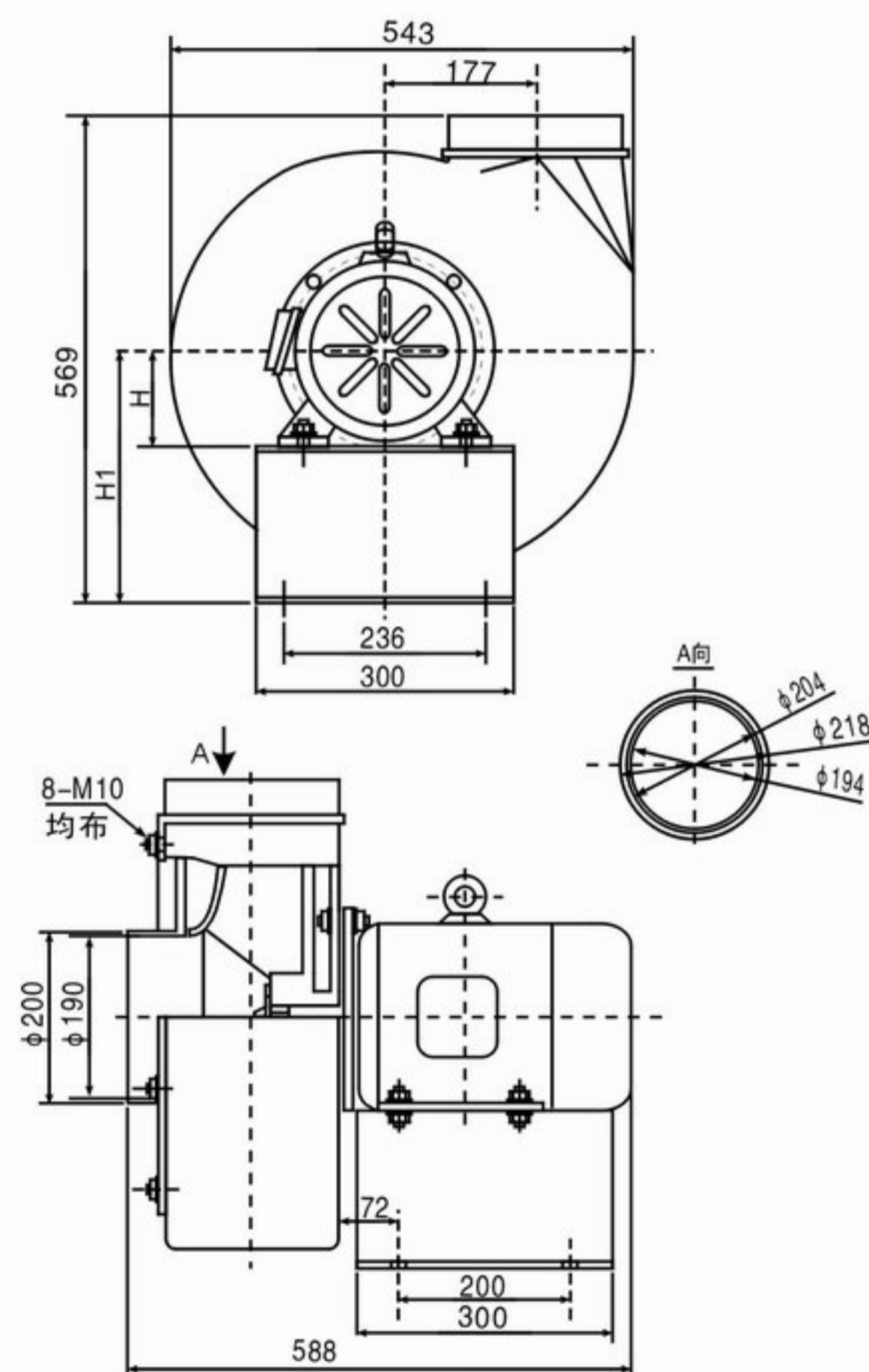
(4) 除每次检修后应更换润滑剂外,正常情况下也应根据实际情况更换润滑剂。

(5) 对于较大容量三相异步电动机(为电机额定功率在7.5kW以上),因启动时启动电流较大,不允许直接启动,应采用Y-Δ降压启动方法或其它方法启动。

风机的性能

机号 (No)	功率 (kW)	电压 (V)	转速 (r/min)	流量 (m ³ /h)	全压 (Pa)
3.15A	5.5	380	2900	2057~3510	2126~1535
3.75A	5.5	380	2900	3000~4493	3155~2019
4A	4	380	2900	825~3000	3060~2850
4.1A	7.5	380	2900	1450~4150	3175~2500

外形及安装尺寸



型号	H	H1	配用电动机
HBJSNo4A	112	252	Y112M-2-4kW
HBJSNo4.1A/3.75A/3.15A	132	292	Y132S-2- $\frac{7.5}{5.5}$ kW